

Zkoušky tlakových nádob

Prohlídky s tlakovou zkouškou, vnitřní revize se zkouškou těsnosti a provozní revize podle vyhlášky č. 100/1995 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

Technické prohlídky a zkoušky tlakových nádob na plavidlech podle zákona o vnitrozemské plavbě.

Provádíme u tlakových nádob stabilních na železničních vozidlech, v objektech sloužících provozování drah, dále na lanových drahách, startovací lahve, lahve stabilních hasicích zařízení na vozidlech nebo lodích, zásobníky páry akumulčních lokomotiv apod.

Zkoušky jsou prováděny odborně způsobilými osobami podle §48 zákona o dráhách a v rozsahu podle vyhlášky 100/1995 Sb. a ČSN 690012, u lodí podle zákona o vnitrozemské plavbě.

Přípravu zařízení ke zkoušce si zajišťuje odběratel a příprava není zahrnuta v ceně.

V případě zájmu můžeme zajistit přípravu ve vlastní režii, cena bude stanovena dohodou podle složitosti případu.

V ceně provozní revize tlakových nádob stabilních je zahrnuto: zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace revidované nádoby, vnější prohlídka nádoby za provozu, kontrola umístění, ustavení, označení a vystrojení nádoby, ověření funkce výstroje nádoby (*tlakoměrů, pojistných ventilů, odkalování, stavoznaků, teploměrů apod.*), porovnání údajů provozních manometrů s kontrolním, kontrola těsnosti šroubových a přírubových spojů, kontrola provozních záznamů, kontrola a případné krátké přezkoušení (*do 10 minut*) obsluhy zařízení pokud objednavatel zajistil její přítomnost, vypracování revizní zprávy v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení revize.

V ceně vnitřní revize se zkouškou těsnosti tlakových nádob stabilních je zahrnuto: zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace revidované nádoby, vizuální prohlídka nádoby z vnější strany včetně výstroje (*tlakoměrů, pojistných ventilů, odkalovačů, stavoznaků, teploměrů apod.*), vizuální prohlídka nádoby z vnitřní strany, zkouška těsnosti pracovní látkou nebo vodou (*podle výběru objednavatele*), kontrola umístění, ustavení, označení nádoby, kontrola provozních záznamů, kontrola a případné krátké přezkoušení (*do 10 minut*) obsluhy zařízení pokud objednavatel zajistil její přítomnost, vypracování revizní zprávy v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení revize.

V ceně prohlídky s tlakovou zkouškou tlakových nádob stabilních je zahrnuto: zjištění základních údajů, ověření a kontrola dokumentace zkoušené nádoby, vizuální prohlídka nádoby z vnější strany včetně výstroje (*tlakoměrů, pojistných ventilů, odkalovačů, stavoznaků, teploměrů apod.*), vizuální prohlídka nádoby z vnitřní strany, tlaková zkouška vodou zkušebním přetlakem, zkouška těsnosti pracovní látkou, kontrola umístění, ustavení, označení nádoby, kontrola provozních záznamů, kontrola a případné krátké přezkoušení (*do 15 minut*) obsluhy zařízení pokud objednavatel zajistil její přítomnost, vypracování protokolu o prohlídce a zkoušce v jednom čistopise pro objednavatele a záznam do dokladů nádoby o provedení zkoušky, zajištění prodloužení platnosti průkazu způsobilosti, případně jeho vystavení v případě kladného výsledku zkoušky.

Podmínky přípravy zařízení k revizím a zkouškám:

Provozní revize :

Tlakové nádoby musí být pod tlakem, zdroj tlaku musí být v provozu. U vytápěných nádob musí být ohřev v provozu.

Vnitřní revize se zkouškou těsnosti:

Tlaková nádoba musí být před vnitřní revizí vyčištěna vně i uvnitř, všechny otvory musí být otevřeny. Tlaková nádoba musí být odpojena od zdroje tlaku, případně zajištěna podle ČSN 69 0012. Malé nádoby, které nemají prohlížecí otvory musí být demontovány a všechny jejich otvory otevřeny. Výstroj nádoby musí být před revizí opravena. Výrobní štítek nesmí být zatřen barvou a musí být čitelný. Po vnitřní a vnější prohlídce musí být nádoba uzavřena a osazena veškerou výstrojí a zajištěn zdroj tlaku jako při provozní revizi. Pokud je dohodnuta zkouška těsnosti vodou, musí být nádoba naplněna vodou, řádně odvzdušněna a natlakována na maximální pracovní přetlak. Zdroj tlaku zajišťuje objednavatel.

Prohlídka a tlaková zkouška:

Tlaková nádoba musí být před prohlídkou a zkouškou vyčištěna vně i uvnitř, všechny otvory musí být otevřeny. Tlaková nádoba musí být odpojena od zdroje tlaku, případně zajištěna podle ČSN 69 0012. Malé nádoby, které nemají prohlížecí otvory musí být demontovány a všechny jejich otvory otevřeny. Výstroj nádoby musí být před zkouškou opravena. Výrobní štítek nesmí být zatřen barvou a musí být čitelný. Po vnitřní a vnější prohlídce musí být nádoba připravena k provedení tlakové zkoušky - naplněna vodou, řádně odvzdušněna a utěsněna. Nádoba musí být při tlakové zkoušce umístěna v suchém prostředí a přístupná ze všech stran. Pokud není přístupná musí být demontována, umístěna na podložce a musí být možné s ní otáčet. Teplota při tlakové zkoušce nesmí klesnout pod + 5° C. Zdroj tlaku při zkoušce zajišťuje objednavatel. Po úspěšné tlakové zkoušce musí být nádoba uzavřena a osazena veškerou výstrojí a zajištěn zdroj tlaku jako při provozní revizi.